### PATENT COOPERATIC . I TREATY

	From the INTERNATIONAL BUREAU
PCT	То:
NOTIFICATION OF ELECTION  (PCT Rule 61.2)  Date of mailing (day/month/year) 17 May 2001 (17.05.01)	Commissioner US Department of Commerce United States Patent and Trademark Office, PCT 2011 South Clark Place Room CP2/5C24 Arlington, VA 22202 ETATS-UNIS D'AMERIQUE in its capacity as elected Office
International application No.	Applicant's or agent's file reference
PCT/DE00/02702	P 1723 WO
International filing date (day/month/year) 10 August 2000 (10.08.00)	Priority date (day/month/year) 13 August 1999 (13.08.99)
Applicant	<u> </u>
MARX, Rudolf et al	
The designated Office is hereby notified of its election made  in the demand filed with the International Preliminary  02 March 2001  in a notice effecting later election filed with the Intern	Examining Authority on: (02.03.01)
The election X was was was not was not made before the expiration of 19 months from the priority directly 32.2(b).	ate or, where Rule 32 applies, within the time limit under

Authorized officer

Telephone No.: (41-22) 338.83.38

DE0002702

R. Forax

Facsimile No.: (41-22) 740.14.35

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland

Translation

### PATENT COOPERATION TO ATY

T 10/049,435-9-18-02Y EXAMINATION REPORT

### INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

7

Applicant's or agent's file reference P 1723 WO	FOR EURTHER ACTION	Notification of Transmittal of International inary Examination Report (Form PCT/IPEA/416)
International application No.	International filing date (day/month/ye	ear) Priority date (day/month/year)
PCT/DE00/02702	10 August 2000 (10.08.00)	13 August 1999 (13.08.99)
International Patent Classification (IPC) or r A61K 6/02	national classification and IPC	
Applicant	MARX, Rudolf	
Authority and is transmitted to the a	pplicant according to Article 36.	this International Preliminary Examining
This report is also accompa been amended and are the b (see Rule 70.16 and Section	6 sheets, including this conied by ANNEXES, i.e., sheets of the deasis for this report and/or sheets contain 607 of the Administrative Instructions total of sheets.	escription, claims and/or drawings which have ing rectifications made before this Authority
3. This report contains indications rela	•	
II Priority		
III Non-establishmen	t of opinion with regard to novelty, inve	ntive step and industrial applicability
IV Lack of unity of in	evention	
V Reasoned stateme	nt under Article 35(2) with regard to novanations supporting such statement	velty, inventive step or industrial applicability;
VI Certain document	s cited	"ECE"
VII Certain defects in	the international application	SEPRIVED
VIII Certain observation	ons on the international application	RECEIVED  TC 1700
Date of submission of the demand	Date of comple	etion of this report
02 March 2001 (02.0	3.01)	21 August 2001 (21.08.2001)
Name and mailing address of the IPEA/EP	Authorized off	ficer
Facsimile No.	Telephone No.	



#### INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/DE00/02702

I. Basis o	of the	report			
					ets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation and are not annexed to the report since they do not contain amendments.):
[		the international	application a	s originally filed.	
	$\boxtimes$	the description,	pages	1-8	_, as originally filed,
			pages		_, filed with the demand,
			pages	·····	, filed with the letter of,
			pages	<del> </del>	, filed with the letter of
	$\boxtimes$	the claims,		<u> </u>	_ , as originally filed,
			Nos		, as amended under Article 19,
			Nos		_ , filed with the demand,
			Nos		, filed with the letter of,
			Nos		, filed with the letter of
		the drawings,	sheets/fig _		_ , as originally filed,
			sheets/fig _		_ , filed with the demand,
			sheets/fig _		_ , filed with the letter of ,
			sheets/fig _		, filed with the letter of
2. The ar	mendi	ments have result	ed in the canc	ellation of:	
		the description,	pages		
		the claims,			
	$\overline{\Box}$	the drawings,			
	_				
					mendments had not been made, since they have been considered are Supplemental Box (Rule 70.2(c)).
4. Additi	ional (	observations, if no	ecessary:		
					,

Reasoned statement under Article 3 citations and explanations supporting	teasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; itations and explanations supporting such statement			
Statement				
Novelty (N)	Claims	1-12	YES	
	Claims		NO	
Inventive step (IS)	Claims	1-12	YES	
	Claims		NO NO	
Industrial applicability (IA)	Claims	1-12	YES	
	Claims		NO	

2. Citations and explanations

1. Reference is made to the following documents:

D1: US-A-4 364 731 D2: US-A-5 437 937

- 2. The subject matter of the present independent Claims 1, 10 and 12 is novel (PCT Article 33(2)).
- 2.1. D1 discloses tooth crowns comprising i) a substrate of ceramic, metal or polymer, ii) a silicon oxide layer, iii) a silane bonding agent and iv) a final layer made of polymer (see D1: column 2, lines 60 to 68; column 3, lines 1 to 10 and 41 to 55; column 4, lines 1 to 10). A sterile substrate, a sterile silicon oxide layer, a sterile silane bonding agent or a protective layer as disclosed in the present Claim 1 are not disclosed by this document.

Furthermore, D1 discloses a method for producing tooth crowns by which method a silicon oxide layer is sputtered onto a ceramic, metallic or polymeric substrate surface that has been cleaned with ethanol, a silane bonding agent is applied to the layer and finally upon this a polymer final layer is applied (see Claims 1 to 6 of D1). The generating of carboxyl groups, applying of a protective layer (as in the present Claim 10), the protective layer or providing a monomeric adhesive component (as in the present Claim 12) are not disclosed by D1.

A sterile substrate, a sterile silicon oxide layer, a sterile silane bonding agent or a protective layer as in the present Claim 1 are also not disclosed by D2 (see Claim

16 of D2).

Additionally, the generating of carboxyl groups, applying of a protective layer (as in the present Claim 10), the protective layer or providing a monomeric adhesive component (as in the present Claim 12) are not disclosed by D2 (see Claims 1, 2 and 7 of D2).

- 2.2. Thus the subject matter of the present independent Claims 1, 10 and 12 is not anticipated by either document D1 or D2.
- 3. The subject matter of the present Claim 1 involves an inventive step (PCT Article 33(3)).
- 3.1. D1 is the closest prior art. Thus the problem to be solved by the present invention can be seen as that of making available a workpiece having the following features:
  - i) good bond strength with at least one not yet applied component of a multicomponent adhesive;
  - ii) a surface that remains sterile until the later application of the adhesive component; and
  - iii) suitability for storage and transport (see column 3, lines 19 to 25 and page 4, lines 6 to 25 of the present description).

The workpiece of the present invention differs from that of D1 in that it comprises a sterile substrate, a sterile silicon oxide layer, a sterile silane bonding agent and a protective layer as disclosed in the present Claim 1 are also not disclosed by D2 (see 2.1. above).

For this reason, a person skilled in the art could not arrive at the above-mentioned problem on the basis of the teachings of D1 and D2.

- 4. The subject matter of the present Claim 10 involves an inventive step (PCT Article 33(3)). The reasons are as follows:
- 4.1. D1 is the closest prior art. Thus the problem to be solved by the present invention can be seen as that of making available a method for producing a workpiece offering the following advantages:

- i) good bond strength with at least one not yet applied component of a multicomponent adhesive;
- ii) a surface that remains sterile until the later application of the adhesive component; and
- iii) suitability for storage and transport (see column 3, lines 19 to 25; page 4, lines 6 to 25 and page 6, lines 24 to 30 of the present description).

The method according to the present invention differs from that of D1 in that the generating of carboxyl groups or the applying of a protective layer as disclosed in the present Claim 10 (see 2.1. above) are also not disclosed by D2. However, the generating of carboxyl groups or the applying of a protective layer as in the present Claim 10 are not disclosed by D2.

For this reason, a person skilled in the art could not arrive at the above-mentioned problem on the basis of the teachings of D1 and D2.

- 5. Finally, the subject matter of the present Claim 12 involves an inventive step (PCT Article 33(3)).
- 5.1. D1 is the closest prior art. Thus the problem to be solved by the present invention can be seen as that of making available a method for utilizing a workpiece having the following features:
  - i) good bond strength with at least one not yet applied component of a multicomponent adhesive;
  - ii) a surface that remains sterile until the later application of the adhesive component; and
  - iii) suitability for storage and transport (see column 3, lines 19 to 25 and page 4, lines 6 to 25 of the present description).

The method according to the present invention differs from that of D1 in that it discloses the protective layer and the providing of a monomeric adhesive component as disclosed in the present Claim 12. A protective layer of this type or a method of this type are not disclosed in D2 (see 2.1. above).

Consequently, a person skilled in the art could not arrive at the above-mentioned problem on the basis of the teachings of D1 and D2.

6. The subject matter of the present Claims 1 to 12 is industrially applicable in the

field of dental or hip endoprostheses (PCT Article 33(4)).

## **PCT**

TEC'D 23 AUG 2001

### INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

			(Artikei 36 und	Regel 70 PC	1)
Aktenzei		es Anmelders oder Anwalt	WEITERES VORGE		lung über die Übersendung des internationalen Prüfungsberichts (Formblatt PCT/IPEA/416)
Internation	onales	Aktenzeichen	Internationales Anmelded	atum(Tag/Monat/Jahr)	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Tag)
PCT/D	E00/0	2702	10/08/2000		13/08/1999
Internation A61K6		atentklassifikation (IPK) od	der nationale Klassifikation und	IPK	
Anmelde	er			-	
MARX	, Rude	olf et al.			
1. Die Bel	eser int	ernationale vorläufige F erstellt und wird dem Ai	Prüfungsbericht wurde von on melder gemäß Artikel 36 ü	der mit der internation bermittelt.	onalen vorläufigen Prüfung beauftragten
2. Die	eser Bl	ERICHT umfaßt insgesa	amt 6 Blätter einschließlich	dieses Deckblatts.	
Die	und/d Behö	oder Zeichnungen, die d	geändert wurden und diese Befichtigungen (siehe Regel	m Bericht zugrunde	itter mit Beschreibungen, Ansprüchen liegen, und/oder Blätter mit vor dieser tt 607 der Verwaltungsrichtlinien zum PCT).
3. Die	eser Be	ericht enthält Angaben z Grundlage des Berid	•		• क्लेंडर
	11 -	Priorität			
	-		•	it, erfinderische Täti	gkeit und gewerbliche Anwendbarkeit
	v E	Begründete Feststel	=	sichtlich der Neuheit Erklärungen zur Stüt	, der erfinderischen Tätigkeit und der zung dieser Feststellung
•	vı C	Bestimmte angeführ	te Unterlagen		
٧	/II [	•	der internationalen Anmeldu	=	
V	III C	Bestimmte Bemerku	ıngen zur internationalen Aı	nmeldung	
Datum o	der Einr	eichung des Antrags		Datum der Fertigstellt	ung dieses Berichts
02/03/	2001			21.08.2001	•
	beauft	tanschrift der mit der intern ragten Behörde:	ationalen vorläufigen	Bevollmächtigter Bed	iensteter
<u> </u>	)) D.	uropäisches Patentamt -80298 München el. +49 89 2399 - 0 Tx: 523	3656 epmu d	Georgopoulos, N	
	Fa	ax: +49 89 2399 - 4465		Tel. Nr. +49 89 2399	2634

## INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE00/02702

1.	Aufi eing	forderung nach Artik	dteile der internationalen Anmeldung ( <i>Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine</i> rel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich m nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten (Regeln 70.16 und 70.17)):
	1-8	į	ursprüngliche Fassung
	Pate	entansprüche, Nr.:	
	1-12	2	ursprüngliche Fassung
2.	Hins	sichtlich der <b>Sprach</b>	e: Alle vorstehend genannten Bestandteile standen der Behörde in der Sprache, in der
			ldung eingereicht worden ist, zur Verfügung oder wurden in dieser eingereicht, sofern nts anderes angegeben ist.
		Bestandteile stande gereicht; dabei hand	n der Behörde in der Sprache: zur Verfügung bzw. wurden in dieser Sprache elt es sich um
		die Sprache der Üb Regel 23.1(b)).	persetzung, die für die Zwecke der internationalen Recherche eingereicht worden ist (nac
		die Veröffentlichung	gssprache der internationalen Anmeldung (nach Regel 48.3(b)).
		die Sprache der Übist (nach Regel 55.:	persetzung, die für die Zwecke der internationalen vorläufigen Prüfung eingereicht worder 2 und/oder 55.3).
3.	Hins inte	sichtlich der in der in rnationale vorläufige	nternationalen Anmeldung offenbarten <b>Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz</b> ist die e Prüfung auf der Grundlage des Sequenzprotokolls durchgeführt worden, das:
			en Anmeldung in schriftlicher Form enthalten ist.
		zusammen mit der	internationalen Anmeldung in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.
		bei der Behörde na	chträglich in schriftlicher Form eingereicht worden ist.
		bei der Behörde na	chträglich in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.
		Die Erklärung, daß Offenbarungsgehal	das nachträglich eingereichte schriftliche Sequenzprotokoll nicht über den It der internationalen Anmeldung im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vorgelegt.
			die in computerlesbarer Form erfassten Informationen dem schriftlichen entsprechen, wurde vorgelegt.
4.	Auf	grund der Änderung	en sind folgende Unterlagen fortgefallen:
		Beschreibung,	Seiten:
		Ansprüche,	Nr.:
		Zeichnungen,	Blatt:

## INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE00/02702

5. 🗆	Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus den
	angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich
	eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2(c)).

(Auf Ersatzblätter, die solche Änderungen enthalten, ist unter Punkt 1 hinzuweisen;sie sind diesem Bericht beizufügen).

- 6. Etwaige zusätzliche Bemerkungen:
- V. Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung
- 1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja: Ansprüche 1-12

Nein: Ansprüche

Erfinderische Tätigkeit (ET)

Ja: Ansprüche

Nein: Ansprüche

Gewerbliche Anwendbarkeit (GA)

Ja: Ansprüche Nein: Ansprüche

1-12

1-12

2. Unterlagen und Erklärungen siehe Beiblatt

#### Punkt V

1 Es wird auf die folgenden Dokumente verwiesen:

D1: US-A-4 364 731 D2: US-A-5 437 937

- 2 Der Gegenstand der vorliegenden unabhängigen Ansprüche 1, 10 und 12 ist neu (Art.33 (2) PCT).
- 2.1 D1 offenbart Zahnkronen, die i/ ein Substrat aus Keramik, Metall oder Polymer, ii/ eine Siliziumoxidschicht, iii/ einen Silanhaftvermittler und iv/ eine Endschicht aus Polymer umfassen (siehe Spalte 2, Zeilen 60 bis 68, Spalte 3, Zeilen 1 bis 10, 41 bis 55 und Spalte 4, Zeilen 1 bis 10 von D1). Ein steriles Substrat, eine sterile Siliziumoxidschicht, ein steriler Silanhaftvermittler oder eine Schutzschicht wie im vorliegenden Anspruch 1, werden von diesem Dokument nicht offenbart. Ferner D1 offenbart ein Verfahren zur Herstellung von Zahnkronen, bei dem auf eine mit Ethanol gereinigte keramische, metallische oder polymere Substratsoberfläche eine Siliziumoxidschicht aufgesputtert, auf diese ein Silanhaftvermittler und darauf abschließend eine polymere Endschicht aufgebracht wird (siehe Ansprüche 1 bis 6 von D1). Das Erzeugen von Carboxylgruppen, das Auftragen einer Schutzschicht (wie im vorliegenden Anspruch 10), die Schutzschicht oder das Versehen mit einer monomeren Adhäsivkomponente (wie im vorliegenden Anspruch 12) werden von D1 nicht offenbart.

Ein steriles Substrat, eine sterile Siliziumoxidschicht, ein steriler Silanhaftvermittler oder eine Schutzschicht wie im vorliegenden Anspruch 1, werden von D2 auch nicht offenbart (siehe Anspruch 16 von D2).

Außerdem werden das Erzeugen von Carboxylgruppen, das Auftragen einer Schutzschicht (wie im vorliegenden Anspruch 10), die Schutzschicht oder das Versehen mit einer monomeren Adhäsivkomponente (wie im vorliegenden Anspruch 12) von D2 auch nicht offenbart (siehe Ansprüche 1, 2 und 7 von D2).

2.2 Daher wird der Gegenstand der vorliegenden unabhängigen Ansprüche 1, 10 und 12 von keinem der Dokumente D1 oder D2 vorweggenommen.

## INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT - BEIBLATT

- Der Gegenstand des vorliegenden Anspruchs 1 beruht auf einer erfinderischen Tätigkeit (Art.33 (3) PCT).
- 3.1 D1 wird als nächstliegender Stand der Technik angesehen. Daher kann die mit vorliegender Erfindung zu lösende Aufgabe darin gesehen werden, ein Werkstück zur Verfügung zu stellen, das die folgenden Vorteile aufweist:
  - i/ eine gute Verbundfestigkeit zu mindestens einer noch aufzubringenden Komponente eines Mehrkomponentenadhäsivs;
  - ii/ eine bis zu dem zeitlich versetzten Aufbringen der Adhäsivkomponente steril konservierende Oberfläche; und
  - iii/ Eignung zur Lagerung und zum Transport (siehe Seite 3, Zeilen 19 bis 25 und Seite 4, Zeilen 6 bis 25 der vorliegenden Beschreibung).
  - Das Werkstück der vorliegenden Erfindung unterscheidet sich von diesem von D1 dadurch, daß es ein steriles Substrat, eine sterile Siliziumoxidschicht, ein steriler Silanhaftvermittler und eine Schutzschicht wie im vorliegenden Anspruch 1, umfaßt. Ein steriles Substrat, eine sterile Siliziumoxidschicht, ein steriler Silanhaftvermittler oder eine Schutzschicht wie im vorliegenden Anspruch 1, werden von D2 auch nicht offenbart (siehe Ziffer 2.1 oben).
  - Deswegen würde der Fachmann ausgehend von der Lehre aus D1 und D2 nicht zur obenerwähnten Aufgabe gelangen.
- Der Gegenstand des vorliegenden Anspruchs 10 beruht auf einer erfinderischen Tätigkeit (Art.33 (3) PCT). Die Gründe dafür sind die folgenden:
- 4.1 D1 wird als nächstliegender Stand der Technik angesehen. Daher kann die mit vorliegender Erfindung zu lösende Aufgabe darin gesehen werden, das Verfahren zum Herstellen eines Werkstückes bereitzustellen, wobei das Werkstück die folgenden Vorteile aufweist:
  - i/ eine gute Verbundfestigkeit zu mindestens einer noch aufzubringenden Komponente eines Mehrkomponentenadhäsivs;
  - ii/ eine bis zu dem zeitlich versetzten Aufbringen der Adhäsivkomponente steril konservierende Oberfläche; und
  - iii/ Eignung zur Lagerung und zum Transport (siehe Seite 3, Zeilen 19 bis 25, Seite
  - 4, Zeilen 6 bis 25 und Seite 6, Zeilen 24 bis 30 der vorliegenden Beschreibung).
  - Das Verfahren der vorliegenden Erfindung unterscheidet sich von diesem von D1



dadurch, daß es das Erzeugen von Carboxylgruppen und das Auftragen einer Schutzschicht wie im vorliegenden Anspruch 10, offenbart (siehe 2.1 oben).

Aber das Erzeugen von Carboxylgruppen oder das Auftragen einer Schutzschicht wie im vorliegenden Anspruch 10, werden von D2 auch nicht offenbart.

Daher würde der Fachmann ausgehend von der Lehre aus D1 und D2 nicht zur obenerwähnten Aufgabe gelangen.

- 5 Schließlich beruht auch der Gegenstand des vorliegenden Anspruchs 12 auf einer erfinderischen Tätigkeit (Art.33 (3) PCT).
- 5.1 D1 wird als nächstliegender Stand der Technik angesehen. Daher kann die mit vorliegender Erfindung zu lösende Aufgabe darin gesehen werden, das Verfahren zum Verwerten eines Werkstückes bereitzustellen, wobei das Werkstück die folgenden Vorteile aufweist:
  - i/ eine gute Verbundfestigkeit zu mindestens einer noch aufzubringenden Komponente eines Mehrkomponentenadhäsivs;
  - ii/ eine bis zu dem zeitlich versetzten Aufbringen der Adhäsivkomponente steril konservierende Oberfläche; und
  - iii/ Eignung zur Lagerung und zum Transport (siehe Seite 3, Zeilen 19 bis 25 und Seite 7, Zeilen 6 bis 16 der vorliegenden Beschreibung).

Das Verfahren der vorliegenden Erfindung unterscheidet sich von diesem von D1 dadurch, daß es die Schutzschicht und das Versehen mit einer monomeren Adhäsivkomponente wie im vorliegenden Anspruch 12, offenbart. Eine solche Schutzschicht oder ein solches Versehen werden in D2 auch nicht offenbart (siehe 2.1 oben).

Folglich würde der Fachmann ausgehend von der Lehre aus D1 und D2 nicht zur obenerwähnten Aufgabe gelangen.

Der Gegenstand der vorliegenden Ansprüche 1 bis 12 ist gewerblich anwendbar im Bereich der Zahn- und / oder Hüftendoprothesen (Art.33 (4) PCT).

### PCT

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts	WEITERES siehe Mitteilung über	die Übermittlung des internationalen
	Recherchenberichts ( VORGEHEN zutreffend, nachstehe	Formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit
P 1723 W0 Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)
Internationales Aktenzeichen	(Tag/Monat/Jahr)	
PCT/DE 00/02702	10/08/2000	13/08/1999
Anmelder		
MARX, Rudolf et al.		
Disser internationals Pacharchanharicht wurd	le von der Internationalen Recherchenbehörde	erstellt und wird dem Anmelder gemäß
Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem Int	ernationalen Büro übermittelt.	<b>3</b>
Dieser internationale Recherchenbericht umfa	ıßt insgesamt <u>3</u> Blätter.	
X Darüber hinaus liegt ihm jev	veils eine Kopie der in diesem Bericht genannte	n Unterlagen zum Stand der Technik bei.
4. Countless des Posients		
Grundlage des Berichts     Lineightlich der Sprache ist die inte	rnationale Recherche auf der Grundlage der int	ernationalen Anmeldung in der Sprache
a. Hinsichtlich der <b>Sprache</b> ist die inte durchgeführt worden, in der sie eing	pereicht wurde, sofern unter diesem Punkt nicht	s anderes angegeben ist.
Die internationale Recherch	e ist auf der Grundlage einer bei der Behörde e	ingereichten Übersetzung der internationalen
Anmeldung (Regel 23.1 b))	durchgeführt worden.	
b. Hinsichtlich der in der internationale	n Anmeldung offenbarten <b>Nucleotid- und/ode</b> Sequenzprotokolls durchgeführt worden, das	r Aminosāuresequenz ist die internationale
	Idung in Schriflicher Form enthalten ist.	
	onalen Anmeldung in computerlesbarer Form e	ngereicht worden ist.
	h in schriftlicher Form eingereicht worden ist.	
, <u> </u>	h in computerlesbarer Form eingereicht worder	ist.
Die Erklärung, daß das nac	hträglich eingereichte schriftliche Sequenzproto	koll nicht über den Offenbarungsgehalt der
1	im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vorgel Imputerlesbarer Form erfaßten Informationen d	
wurde vorgelegt.	imputeriesbarer rom enablem mormationen di	sin seminionen bequenzprotokon emoprosilen,
Bustanda Anansada bal	han aigh ala gicht racharchiarbar anuisean (	siaha Eald I\
	ben sich als nicht recherchierbar erwiesen (	siene i ela i).
3. MangeInde Einheitlichkeit	der Erfindung (siehe Feld II).	
4 Lincightligh der Rezeichnung der Erfir	dung	
Hinsichtlich der Bezeichnung der Erfir     wird der vom Anmelder eing	gereichte Wortlaut genehmigt.	
	Behörde wie folgt festgesetzt:	
walde del vvoltaat von de.	Demorae wie longs lootgestett.	
5. Hinsichtlich der Zusammenfassung		•
	gereichte Wortlaut genehmigt.	ung van der Rehörde festgesetzt. Der
wurde der Wordauf nach He	egel 38.2b) in der in Feld III angegebenen Fass e innerhalb eines Monats nach dem Datum der tellungnahme vorlegen.	Absendung dieses internationalen
I i i i i i i i i i i i i i i i i i i i	ist mit der Zusammenfassung zu veröffentliche	n: Abb. Nr
wie vom Anmelder vorgesc		keine der Abb.
	ine Abbildung vorgeschlagen hat.	_
	findung besser kennzeichnet.	



Internationales Aktenzeichen PCT/DE 00/02702

a. Klassifizierung des anmeldungsgegenstandes IPK 7 A61K6/02 A61L27/28 Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK B. RECHERCHIERTE GEBIETE Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) IPK 7 A61K A61L Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe) EPO-Internal C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile Betr. Anspruch Nr. Kategorie 1,2,4,5, US 4 364 731 A (NORLING BARRY K ET AL) Y 21. Dezember 1982 (1982-12-21) in der Anmeldung erwähnt Spalte 2, Zeile 27 - Zeile 36 Spalte 2, Zeile 60 -Spalte 4, Zeile 10 US 5 437 937 A (CAYLESS RICHARD A) 1,2,4,5, Υ 1. August 1995 (1995-08-01) Spalte 2, Zeile 59 -Spalte 3, Zeile 21 Ansprüche 10 US 4 478 579 A (FISCHER WOLFGANG ET AL) Α 23. Oktober 1984 (1984-10-23) Ansprüche Siehe Anhang Patentfamilie Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu Χ \*T\* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden \*E\* ätteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist Theorie angegeben ist Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden \*L\* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist ausgeführt) "O' Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist \*&\* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist Absendedatum des internationalen Recherchenberichts Datum des Abschlusses der internationalen Recherche 13. Dezember 2000 21/12/2000 Bevollmächtigter Bediensteter Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3016 Cousins-Van Steen, G

1



Internationales Aktenzeichen PCT/DE 00/02702

		PUI/DE OU	7 02 7 02
C.(Fortsetz	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Katégorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht komme	enden Teile	Betr. Anspruch Nr.
	WO 94 15652 A (EVANS SAMUEL LEWIN ;GREGSON PETER JOHN (GB); UNIV SOUTHAMPTON (GB)) 21. Juli 1994 (1994-07-21) Seite 3, Zeile 4 -Seite 6, Zeile 32		1
V	EP 0 434 010 A (RAUTER VITA ZAHNFABRIK) 26. Juni 1991 (1991-06-26) 		

1



Information on patent family members

## International Application No PCT/DE 00/02702

Patent document cited in search report			Publication date	Patent family member(s)		Publication date
ńs	4364731	Α	21-12-1982	NONE		
· US	5437937	Α	01-08-1995	DE DE EP ES WO JP	68908344 D 68908344 T 0367504 A 2042005 T 9005204 A 4501439 T	16-09-1993 02-12-1993 09-05-1990 01-12-1993 17-05-1990 12-03-1992
US	4478579	Α	23-10-1984	DD DE JP NL	160955 A 3211123 A 57200145 A 8202236 A	11-07-1984 23-12-1982 08-12-1982 03-01-1983
WO	9415652	Α .	21-07-1994	DE EP	69422017 D 0679096 A	13-01-2000 02-11-1995
EP	0434010	Α	26-06-1991	DD AT DE ES	290579 A 103163 T 59005102 D 2050349 T	06-06-1991 15-04-1994 28-04-1994 16-05-1994

## (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



### 

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 22. Februar 2001 (22.02.2001)

PCT

## (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/12131 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7: A61K 6/02, A61L 27/28

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE00/02702

(22) Internationales Anmeldedatum:

10. August 2000 (10.08.2000)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 199 37 864.9 13. August 1999 (13.08.1999) D

(71) Anmelder und

- (72) Erfinder: MARX, Rudolf [DE/DE]; Ahrtalstrasse 31, 53533 Eichenbach (DE). FISCHER, Horst [DE/DE]; Melatener Weg 20, 52074 Aachen (DE).
- (74) Anwalt: KÖNIG, Werner, E.; König & Kollegen, Habsburgerallee 23-25, 52064 Aachen (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CR, CU,

CZ, DE, DK, DM, DZ, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### Veröffentlicht:

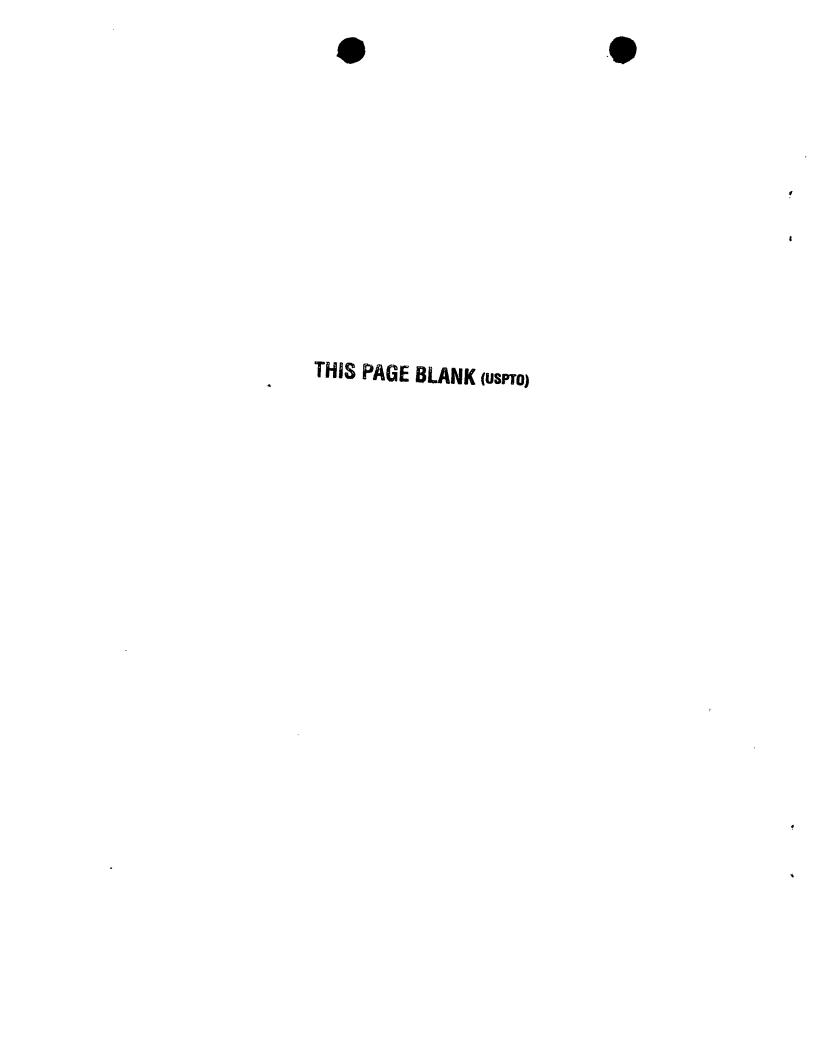
- Mit internationalem Recherchenbericht.
- Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen.

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

- (54) Title: WORK PIECE AND METHOD FOR PRODUCING AND UTILIZING SAID WORK PIECE
- (54) Bezeichnung: WERKSTÜCK UND VERFAHREN ZUM HERSTELLEN SOWIE ZUM VERWERTEN DIESES WERK-STÜCKS
- (57) Abstract: Silicon oxide is vapor-deposited under sterile conditions on a purified, sterile ceramic, metal or polymer substrate surface and then said surface is moistened with a silane bonding agent under sterile conditions. On top of said coating a conservative protective layer that is sterile and/or that can be made sterile after completion of the polymerization is applied as an activatable first component of a multicomponent adhesive that is formed, in situ, by adding at least one further adhesive component. A work piece that is partially or completely coated in said manner can be assembled with a polymer so that a good adhesive effect is obtained even when it was stored and transported for several months under sterile conditions by activating the protective layer with a monomer.
- (57) Zusammenfassung: Eine gereinigte, sterile keramische, metallische oder polymere Substratoberfläche wird mit Siliziumoxid steril bedampft, darauf mit einem Silanhaftvermittler steril benetzt und darüber mit einer sterilen und/oder nach der Auspolymerisation sterilisierbaren konservierenden Schutzschicht als aktivierbarer erster Komponente eines Mehrkomponentenadhäsivs versehen, das sich im Einsatz durch Zugabe mindestens einer weiteren Adhäsivkomponente bildet. Ein partiell oder vollständig derart beschichtetes Werkstück kann auch nach mehrmonatiger steriler Lagerung und Transport durch Aktivieren der Schutzschicht mit einem Monomer mit einem Polymer gut haftend verbunden werden.



VO 01/12131 A



# Werkstück und Verfahren zum Herstellen sowie zum Verwerten dieses Werkstücks

Die Erfindung betrifft ein Werkstück mit einem Substrat aus Keramik, Metall oder Polymer, wobei das Substrat eine zur Bildung einer stabilen Verbindung mit einem Polymer konditionierte Oberfläche hat, die mit einer Siliziumoxidschicht und darüber mit einem Silanhaftvermittler versehen ist. Ferner betrifft die Erfindung Verfahren zum Herstellen und Verwerten des erfindungsgemäßen Werkstückes.

10

15

20

Es ist aus US PS 4364731 für die Herstellung von Zahnkronen bekannt, auf eine gereinigte keramische, metallische oder polymere Substratoberfläche eine Silizium-oxidschicht aufzusputtern, auf diese einen Silanhaftvermittler und darauf abschließend eine polymere Endschicht ("Kunststoffverblendung") aufzubringen. Ein derartiger Beschichtungsvorgang muss ortsgebunden innerhalb kürzester Zeit abgeschlossen sein, da ansonsten bei offenliegender Silanhaftvermittlerschicht eine physikalische oder chemische Beschädigung der äußerst empfindlichen Oberfläche, z.B. durch Abrieb, eine makroskopische Verunreinigung, z.B. in Form von Hautschuppen, oder eine chemische Kontamination der reaktiven Schichtoberfläche, z.B. durch Reaktion mit Stickstoff, Kohlenwasserstoffen oder anderen Luftbestandteilen, eintreten kann. Eine Lagerung und ein Transport der allein mit Siliziumoxid beschichteten und mit Silanhaftvermittler versehenen Werkstücke, wobei die polymere Endbeschichtung erst später und/oder an einem anderen Ort stattfindet, ist nach diesem Verfahren nicht durchführbar.

25 An eine derartig verblendete Zahnkrone wird für die zahnärztliche Routine keineswegs die Forderung nach Sterilität im Sinne von Keimfreiheit gestellt. Sie wird üblicherweise lediglich grob mit Ethanol gereinigt. Die Forderung nach Sterilität einer
Zahnkrone wäre aber auch praxisfern, da eine Zahnkrone nach der Herstellung
durch den Zahntechniker ohne besondere Forderungen an die Sterilität verpackt
30 wird. Sie wird nach der Ankunft beim Zahnarzt durch diesen und seine Helferin vor
der Eingliederung zwar unter Beachtung gewisser Hygienevorschriften aber auch



2

durch Berühren mit den Fingern gehandhabt. Die Art der Handhabung schließt also den Fortbestand einer eventuell vorhandenen Sterilität aus. Spätestens bei der Eingliederung in den Mund wird die Krone sofort massiv von Keimen und anderen mundtypischen Mikroorganismen besiedelt, so dass eine vorherige Sterilität gegenstandslos würde. Auch die gesunde Mundhöhle ist nämlich "physiologisch" stets stark von Keimen besiedelt. Diese Flora ist für die Verdauung von Wichtigkeit, da der Verdauungsprozess initial durch den Speichel im Mund beginnt.

Auch wirkt bei einer derartigen Zahnkrone eine Polymerbeschichtung keineswegs als Schutzschicht vor physikalisch-mechanischen oder sonstigen Belastungen. Es handelt sich vielmehr um eine ästhetische Verblendung (typische Dicke 1 mm) für eine zumeist metallische, gegebenenfalls auch keramische oder polymere Zahnkrone. Mit der Verblendung durch den Kunststoff ist keine Schutzfunktion für die Kronenbasis beabsichtigt. Es liegt z. B. keine Schutzfunktion vor gegen:

15

10

- a) physikalischen Abrieb: Kaufunktion (die Kronenbasis selber ist wesentlich abriebfester als die polymere Verblendung), oder
- b) chemische Einflüsse: korrosiver Angriff durch Speichel-, Nahrungsmittel- und Medikamenteneinfluss, mikrobielle Effekte, z.B. durch Säureausscheidungen von Bakterien (die Kronenbasis, insbesondere bei Verwendung von Edelmetallen oder Keramik, ist wesentlich korrosionsstabiler als die Kunststoffbeschichtung), oder
- 25 c) Temperaturwechseleinflüsse bei der Nahrungsaufnahme: sie können durch unterschiedliche Ausdehnungskoeffizienten zyklisch wechselnde Spannungen bedingen, die die mechanische Stabilität beeinträchtigen (die Kronenbasis ist wesentlich zyklenfester als die Verblendung).
- Es ist zu beachten, dass die Kronenbasis in der Regel (in Deutschland) aus einer hochgoldhaltigen Legierung besteht. Üblich sind auch Ni- und CoCr-Legierungen (aus der Rüstungstechnik auch als "Superalloys" bekannt), ferner Pd-Basislegie-



#### PCT/DE00/02702

3

rungen (nur eingeschränkt biokompatibel; "Sparlegierungen"; diese sind umstritten, da sie ein hohes Allergiepotential aufweisen) oder unlegiertes Titan (abgesehen von der Farbe und der schwierigen Verarbeitbarkeit unter den obigen Gesichtspunkten den Goldlegierungen ebenbürtig). Alle Legierungen sind auf Mundstabilität ausgelegt und diese ist insbesondere bei hochgoldhaltigen Legierungen gewährleistet. Die Kunststoffverblendung als eine die Ästhetik verbessernde Maßnahme unterstützt die Mundstabilität nicht zusätzlich; dies ist auch nicht beabsichtigt. Kunststoffe sind nämlich aufgrund ihrer materialkundlichen Eigenschaften prinzipiell weniger mundstabil als hochkorrosionsfeste Metalle oder Keramiken.

10

20

25

5

Die Kunststoffverblendungen kommen in erster Linie für den temporären und den herausnehmbaren Zahnersatz (Reparaturmöglichkeit, da hoher Abrieb und Abplatzen des Kunststoffes) in Betracht.

Das Produkt Zahnkrone mit dem Schichtsystem "Substrat, Silikat-, Silanschicht, Kunststoffverblendung" stellt also ein fertiges Endprodukt dar, das in dieser Form beim Patienten eingesetzt werden kann.

Die Aufgabe der vorliegenden Erfindung besteht nun darin, ein Werkstück in Form eines Halbzeuges, insbesondere eines Halbzeugimplantates bzw. einer Halbzeugprothese, mit einer guten Verbundfestigkeit zu mindestens einer noch aufzubringenden Komponente eines Mehrkomponentenadhäsivs zu schaffen, wobei das Halbzeug bis zu dem zeitlich versetzten Aufbringen der Adhäsivkomponente eine steril konservierende Oberfläche aufweisen soll, die zur Lagerung und auch zum Transport geeignet ist.

Des weiteren sind Verfahren zum Herstellen und Verwerten des erfindungsgemäßen Werkstückes vorgesehen.

Zur Lösung dieser Aufgabe ist erfindungsgemäß bei einem Werkstück der eingangs erwähnten Art vorgesehen, dass das Substrat, die Siliziumoxidschicht und der Silanhaftvermittler steril sind und dass sich auf dem Silanhaftvermittler eine sterile

und/oder nach der Auspolymerisation sterilisierbare konservierende Schutzschicht als aktivierbare erste Komponente eines Mehrkomponentenadhäsivs befindet, das sich im Einsatz durch Zugabe mindestens einer weiteren Adhäsivkomponente bildet.

Für den Schichtaufbau zwischen Substrat und Schutzschicht bzw. Mehrkomponentenadhäsiv ist Keimfreiheit im Gegensatz zur Zahnkrone unabdingbar vonnöten, da -wenn das Schichtsystem des Halbzeugs fertiggestellt ist- gegebenenfalls im Schichtsystem befindliche Keime nicht mehr entfernt werden können. Nur mit einem derartig präparierten Schichtsystem kann ein reibungsloser Einsatz, z. B. als Hüftoder Knieprothese, garantiert werden. Bei einem nicht keimfreien Schichtaufbau besteht die Gefahr von Infektionen im Körper, die unbedingt vermieden werden müssen. Derartige Infektionen sind nur schwer zu bekämpfen, zumal die Widerstandskräfte des Patienten aufgrund des aufwendigen operativen Eingriffs geschwächt sind. Gegebenenfalls müsste als Folge der Infektion die erste Hüftendoprothese in einem erheblichen operativen Aufwand wieder entnommen, die Infektion bekämpft und eine zweite Hüftendoprothese eingesetzt werden. Hierbei muss darauf hingewiesen werden, dass pro Patient eine derartige Hüftoperation nur maximal drei- bis viermal durchgeführt werden kann.

Durch die konservierende Schutzschicht wird der Silanhaftvermittler chemisch abgebunden und kann folglich nicht mehr physikalisch oder chemisch kontaminiert werden. Die Schichtdicke der Schutzschicht ist zudem ausreichend, um einer geringen Reibung standzuhalten. Dadurch wird ein lager- und transportierbares Werkstück geschaffen. Es können so größere Anzahlen von Halbzeugen an einem Produktionsstandort hergestellt und später an einem anderen Standort mit der/den weiteren Adhäsivkomponenten versehen werden. Da das erfindungsgemäße Halbzeug an wenigen zentralen Hightech-Produktionsstätten angefertigt und dann an die Verbraucher, z.B. Krankenhäuser im In- und Ausland, versendet werden soll, kann es zu Lagerungszeiten von einigen Monaten kommen, bevor die Werkstücke operativ eingesetzt werden können. Über diesen gesamten Zeitraum, der durchaus sechs bis

5

zwölf Monate umspannen kann, muss die Sterilität des Werkstückes garantiert werden.

Im Einsatz kann die Schutzschicht, die keine Endschicht, sondern eine Adhäsiv-komponente eines Mehrkomponentenadhäsivs ist, vor Ort mit einer zweiten Adhäsivkomponente, z. B. einem sterilen MMA-Monomer, bestrichen und dadurch aktiviert werden. Direkt im Anschluss werden diese beiden Komponenten dann mit einer dritten Adhäsivkomponente, einem polymeren Adhäsiv, in Verbindung gebracht.

5

25

30

Erfindungsgemäß ist ferner vorgesehen, dass die sterile und/oder sterilisierbare konservierende Schutzschicht aus Polymethylmethacrylat hergestellt sein kann. Eine solche Schutzschicht ist besonders in der Medizin zweckmäßig, wenn das Werkstück als Implantat in einem Knochen festzusetzen ist.

15 Erfindungsgemäß ist ferner vorgesehen, dass die sterile und/oder sterilisierbare konservierende Schutzschicht aus BisGMA hergestellt sein kann. Eine Schutzschicht aus BisGMA ist besonders in der Zahnmedizin anzuwenden.

Erfindungsgemäß ist ferner vorgesehen, dass die konservierende Schutzschicht aus 20 Epoxidharz hergestellt sein kann. Eine Schutzschicht aus Epoxidharz ist besonders im technischen, nicht-biologischen Bereich anzuwenden.

Erfindungsgemäß ist ferner vorgesehen, dass die konservierende Schutzschicht aus Phenolharz hergestellt sein kann. Eine Schutzschicht aus Phenolharz ist besonders im technischen, nicht-biologischen Bereich anzuwenden.

Erfindungsgemäß ist ferner vorgesehen, dass die sterile und/oder sterilisierbare, konservierende Schutzschicht <100 µm dick sein kann. Eine derart dünne Schutzschicht kann sehr schnell durch die Benetzung mit einem entsprechenden Monomer aktiviert werden. Diese Schicht ist zudem ausreichend dick gewählt, um beim Transport einen Schutz gegen Abrieb zu bilden.

6

Erfindungsgemäß ist ferner vorgesehen, dass das Substrat eine zur Bildung einer stabilen Verbindung mit einem polymeren Adhäsiv konditionierte Oberfläche haben kann.

5 Erfindungsgemäß ist ferner vorgesehen, dass das Werkstück in feucht-warmen Medien verwendet werden kann.

Erfindungsgemäß ist ferner vorgesehen, dass das Werkstück als Implantat, Prothese oder als Komponente von Implantat bzw. Prothese in der Medizin verwendet werden kann. Hierbei sind insbesondere Implantate in Form von sterilen und/oder sterilisierbaren, beschichteten Hüftendoprothesenschäften, Kniegelenksprothesenschäften und sonstigen Gelenksprothesenschäften vorgesehen.

10

15

20

25

30

Erfindungsgemäß ist ferner ein Verfahren zum Herstellen eines obigen Werkstückes vorgesehen, bei dem die Oberfläche des Substrates gereinigt wird, dann eine Siliziumoxidschicht unter Verwendung einer Hochvakuumverdampfungsanlage aufgebracht und nachfolgend mit einem Silanhaftvermittler benetzt wird, wobei nach der Reinigung der Substratoberfläche auf dieser durch ein Niederdruckplasmaverfahren Carboxylgruppen erzeugt werden und auf die Siliziumoxidschicht und den Silanhaftvermittler zur Konservierung der derart behandelten Oberfläche bis zur Weiterverarbeitung eine sterile und/oder sterilisierbare konservierende Schutzschicht als aktivierbare erste Komponente eines Mehrkomponentenadhäsivs aufgetragen wird, das sich im Einsatz durch Zugabe mindestens einer weiteren Adhäsivkomponente bildet. Dabei wird die üblicherweise bereits vorgereinigte Substratoberfläche durch das Niederdruckplasmaverfahren einer weiteren Reinigung unterzogen. Durch Auswahl eines geeigneten Plasmagases können Carboxylgruppen auf der gereinigten Substratoberfläche zur Aktivierung erzeugt werden, was eine deutliche Heraufsetzung der Haftfestigkeit bewirkt. Durch das Aufbringen einer sterilen und/oder sterilisierbaren konservierenden Schutzschicht sind lager- und transportierbare Werkstücke herstellbar.

7

Erfindungsgemäß ist ferner vorgesehen, dass das Aufdampfen der Siliziumoxidschicht reproduzierbar mittels eines Shuttersystems erfolgen kann. Es kann zusätzlich eine Dreiachsenverfahreinheit vorgesehen sein, mit der auch auf einer komplexen 3D-Oberfläche eine Siliziumoxidschicht konstanter Dicke realisierbar wird.

5

10

15

20

25

Erfindungsgemäß ist ferner ein Verfahren zum Verwerten eines obigen Werkstückes vorgesehen, wobei das Werkstück nach steriler Zwischenlagerung auf seiner konditionierten Oberfläche zunächst zur Aktivierung der Schutzschicht mit einer monomeren Adhäsivkomponente versehen wird und darüber eine polymere Adhäsivkomponente aufgebracht wird, wobei diese beiden Adhäsivkomponenten mit der Schutzschicht ein Mehrkomponentenadhäsiv bilden. Durch die Aktivierung der konservierenden Schutzschicht mit der monomeren Adhäsivkomponente kann die Schutzschicht mit der aufzubringenden polymeren Adhäsivkomponentenschicht chemisch reagieren. Durch die sterile Aufbewahrung des Werkstückes, z. B. unter He- oder N<sub>2</sub>-Schutzgas in einer gasdichten Blisterpackung, ist eine mehrmonatige Zwischenlagerung bis zur Weiterverarbeitung möglich.

Das erfindungsgemäße Werkstück und die Verfahren zum Herstellen und Verwerten desselben werden im folgenden anhand eines Hüftendoprothesenschaftes dargestellt:

Auf einem gereinigten metallischen Schaft einer Hüftendoprothese werden mittels eines Niederdruckplasmaverfahrens Carboxylgruppen erzeugt, welche die Haftfestigkeit einer darauf aufzudampfenden Siliziumoxidschicht erhöhen. Diese Siliziumoxidschicht wird vorzugsweise monomolekular mit einem Silanhaftvermittler benetzt, und auf diesen wird eine sterile und/oder sterilisierbare konservierende Schutzschicht aufgetragen.

30

Die derart hergestellte Hüftendoprothese weist folglich einen metallischen Schaft mit einer Siliziumoxidschicht, einer darüberliegenden Schicht aus Silanhaftvermittler und einer abschließenden sterilen und/oder sterilisierten konservierenden Schicht (erste Adhäsivkomponente) auf.

8

Nach der Herstellung wird die erfindungsgemäße Hüftendoprothese steril verpackt, z. B. in einer mit He- oder N<sub>2</sub>-Schutzgas befüllten, gasdichten Blisterverpackung. Dadurch ist sie vor Verschmutzung geschützt und kann ohne Qualitätsverluste sowohl transportiert als auch über mehrere Monate gelagert werden. Der beschichtete Schaft der Hüftendoprothese wird der sterilen Verpackung anschließend vor Ort unter sterilen Bedingungen im Operationssaal entnommen und mit einem sterilen MMA-Monomer (weitere Adhäsivkomponente) bestrichen. Dadurch wird die sterile konservierende Schutzschicht aktiviert. Direkt im Anschluß wird der Schaft in eine mit dem polymerem Adhäsiv (Knochenzement = weitere Adhäsivkomponente) gefüllte Knochenbohrung versenkt. Nach Verfestigung des Adhäsivs ist zwischen dem Adhäsiv und dem Schaft der Hüftendoprothese eine Verbindung hoher und unter den feucht-warmen Bedingungen des Körpers langzeitstabile Haftfestigkeit entstanden.

5

9

### Ansprüche

1. Werkstück mit einem Substrat aus Keramik, Metall oder Polymer, wobei das Substrat eine zur Bildung einer stabilen Verbindung mit einem Polymer konditionierte Oberfläche hat, die mit einer Siliziumoxidschicht und darüber mit einem Silanhaftvermittler versehen ist,

## dadurch gekennzeichnet,

- dass das Substrat, die Siliziumoxidschicht und der Silanhaftvermittler steril sind und
  - dass auf dem Silanhaftvermittler eine sterile und/oder nach der Auspolymerisation sterilisierbare konservierende Schutzschicht als aktivierbare erste Komponente eines Mehrkomponentenadhäsivs vorgesehen ist, das sich im Einsatz durch Zugabe mindestens einer weiteren Adhäsivkomponente bildet.

15

- 2. Werkstück nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die sterile und/oder sterilisierbare konservierende Schutzschicht aus Polymethylmethacrylat hergestellt ist.
- 20 3. Werkstück nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die sterile und/oder sterilisierbare konservierende Schutzschicht aus BisGMA hergestellt ist.
  - 4. Werkstück nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die konservierende Schutzschicht aus Epoxidharz hergestellt ist.

25

5. Werkstück nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die konservierende Schutzschicht aus Phenolharz hergestellt ist.

10

- 6. Werkstück nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die sterile und/oder sterilisierbare konservierende Schutzschicht <100 µm dick ist.
- Werkstück nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Substrat eine zur Bildung einer stabilen Verbindung mit einem polymeren Adhäsiv konditionierte Oberfläche hat.
- 8. Werkstück nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass es in feucht-warmen Medien verwendet wird.
  - 9. Werkstück nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass es als Implantat, Prothese oder als Komponente von Implantat bzw. Prothese in der Medizin verwendet wird.

10. Verfahren zum Herstellen eines Werkstückes nach einem der vorherigen Ansprüche, bei dem die Oberfläche des Substrates gereinigt wird, dann eine Siliziumoxidschicht unter Verwendung einer Hochvakuumverdampfungsanlage aufgebracht und nachfolgend mit einem Silanhaftvermittler benetzt wird,

#### 20 dadurch gekennzeichnet,

15

dass nach der Reinigung der Substratoberfläche auf dieser durch ein Niederdruckplasmaverfahren Carboxylgruppen erzeugt werden und

dass auf die Siliziumoxidschicht und den Silanhaftvermittler zur Konservierung der derart behandelten Oberfläche bis zur Weiterverarbeitung eine sterile und/oder sterilisierbare konservierende Schutzschicht, als aktivierbare erste Komponente eines Mehrkomponentenadhäsivs aufgetragen wird, das sich im Einsatz durch Zugabe mindestens einer weiteren Adhäsivkomponente bildet.

11

11. Verfahren zum Herstellen eines Werkstückes nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass das Aufdampfen der Siliziumoxidschicht reproduzierbar mittels eines Shuttersystems erfolgt.

5

10

12. Verfahren zum Verwerten eines Werkstückes nach einem der vorherigen Ansprüche,

## dadurch gekennzeichnet,

dass das Werkstück nach steriler Zwischenlagerung auf seiner konditionierten Oberfläche zunächst zur Aktivierung der Schutzschicht mit einer monomeren Adhäsivkomponente versehen wird und darüber eine polymere Adhäsivkomponente aufgebracht wird, wobei diese beiden Adhäsivkomponenten mit der Schutzschicht ein Mehrkomponentenadhäsiv bilden.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

nal Application No PCT/DE 00/02702

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 A61K6/02 A61L27/28

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

#### B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) I PC  $\,7\,$  A61K A61L

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

#### EPO-Internal

C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	Balancia del Ma
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	US 4 364 731 A (NORLING BARRY K ET AL) 21 December 1982 (1982-12-21) cited in the application column 2, line 27 - line 36 column 2, line 60 -column 4, line 10	1,2,4,5,
Y	US 5 437 937 A (CAYLESS RICHARD A) 1 August 1995 (1995-08-01) column 2, line 59 -column 3, line 21 claims	1,2,4,5, 9
A	US 4 478 579 A (FISCHER WOLFGANG ET AL) 23 October 1984 (1984-10-23) claims	10

X Further documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed in annex.
Special categories of cited documents:     'A' document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance     'E' earlier document but published on or after the international filing date     'L' document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)     'O' document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means     'P' document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	<ul> <li>"T" tater document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention</li> <li>"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone</li> <li>"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.</li> <li>"&amp;" document member of the same patent family</li> </ul>
Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
13 December 2000	21/12/2000
Name and mailing address of the ISA	Authorized officer
European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tet. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Cousins-Van Steen, G

# INTERNATIONAL STRCH REPORT

Intern nal Application No PCT/DE 00/02702

Category °	etion) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT  Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
	S. Sodanion, Will indication, Williams Sprophete, of the relevant passages	
A	WO 94 15652 A (EVANS SAMUEL LEWIN ;GREGSON PETER JOHN (GB); UNIV SOUTHAMPTON (GB)) 21 July 1994 (1994-07-21) page 3, line 4 -page 6, line 32	1
A	EP 0 434 010 A (RAUTER VITA ZAHNFABRIK) 26 June 1991 (1991-06-26)	
		·



information on patent family members

Intern nal Application No PCT/DE 00/02702

Patent document cited in search report	t	Publication date	Patent family member(s)		Publication date	
US 4364731	A	21-12-1982	NONE			
US 5437937	A	01-08-1995	DE DE EP ES WO JP	68908344 D 68908344 T 0367504 A 2042005 T 9005204 A 4501439 T	16-09-1993 02-12-1993 09-05-1990 01-12-1993 17-05-1990 12-03-1992	
US 4478579	Α	23-10-1984	DD DE JP NL	160955 A 3211123 A 57200145 A 8202236 A	11-07-1984 23-12-1982 08-12-1982 03-01-1983	
WO 9415652	A	21-07-1994	DE EP	69422017 D 0679096 A	13-01-2000 02-11-1995	
EP 0434010	Α	26-06-1991	DD AT DE ES	290579 A 103163 T 59005102 D 2050349 T	06-06-1991 15-04-1994 28-04-1994 16-05-1994	

THIS PAGE BLANK (USPTO)

Inter inates Aktenzeichen PCT/DE 00/02702

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 A61K6/02 A61L27/28

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

#### B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) A61K A61L

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

#### EPO-Internal

Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
Υ	US 4 364 731 A (NORLING BARRY K ET AL) 21. Dezember 1982 (1982-12-21) in der Anmeldung erwähnt Spalte 2, Zeile 27 - Zeile 36 Spalte 2, Zeile 60 -Spalte 4, Zeile 10	1,2,4,5, 9
Y	US 5 437 937 A (CAYLESS RICHARD A) 1. August 1995 (1995-08-01) Spalte 2, Zeile 59 -Spalte 3, Zeile 21 Ansprüche	1,2,4,5, 9
A	US 4 478 579 A (FISCHER WOLFGANG ET AL) 23. Oktober 1984 (1984-10-23) Ansprüche/	10

X	Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen
---	---

Siehe Anhang Patentfamilie

- \* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen
- "A" Veröffentlichung, die den aligemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist
- "E" ätteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
- \*L\* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-scheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie

- ausgeführt)

  \*O\* Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung,
  eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

  \*P\* Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach
  dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist
- \*T\* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
- Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden
- Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist
- \*& Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

21/12/2000

#### 13. Dezember 2000

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Cousins-Van Steen, G

Formblatt PCT/ISA/210 (Blatt 2) (Juli 1992)

# INTERNATIONALER RECHER ENBERICHT

Interr nales Aktenzeichen PCT/DE 00/02702

Kategorie°	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN  Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
varedous.	Dezemmung der Veronemwinding, sower entordenkin unter Angabe der in Detracht kommenden Telle	Deu. Allsprüch Nr.
A	WO 94 15652 A (EVANS SAMUEL LEWIN ; GREGSON PETER JOHN (GB); UNIV SOUTHAMPTON (GB)) 21. Juli 1994 (1994-07-21) Seite 3, Zeile 4 -Seite 6, Zeile 32	1
Α	EP 0 434 010 A (RAUTER VITA ZAHNFABRIK) 26. Juni 1991 (1991-06-26)	
	·	

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Interr: iales Aktenzeichen
PCT/DE 00/02702

Im Recherchenberic ngeführtes Patentdoku		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
US 4364731	Α	21-12-1982	KEI	NE	
us 5437937	A	01-08-1995	DE DE EP ES WO JP	68908344 D 68908344 T 0367504 A 2042005 T 9005204 A 4501439 T	16-09-1993 02-12-1993 09-05-1990 01-12-1993 17-05-1990 12-03-1992
US 4478579	A	23-10-1984	DD DE JP NL	160955 A 3211123 A 57200145 A 8202236 A	11-07-1984 23-12-1982 08-12-1982 03-01-1983
WO 9415652	Α	21-07-1994	DE EP	69422017 D 0679096 A	13-01-2000 02-11-1995
EP 0434010	A	26-06-1991	DD AT DE ES	290579 A 103163 T 59005102 D 2050349 T	06-06-1991 15-04-1994 28-04-1994 16-05-1994

THIS PAGE BLANK (USPTO)